

## Dreamstation 2

<b>Famille de dispositif</b>	Générateur de PPC
<b>Type de dispositif</b>	PPC autopilotée (uniquement évaluée en mode constant sur cette fiche technique)
<b>Centre(s) d'évaluation</b>	ANTADIR Paris
<b>Date des essais</b>	Aout 2021



**Fabricant** Philips  
**Distributeur** Philips

### Caractéristiques générales (valeurs mesurées par l'ANTADIR)

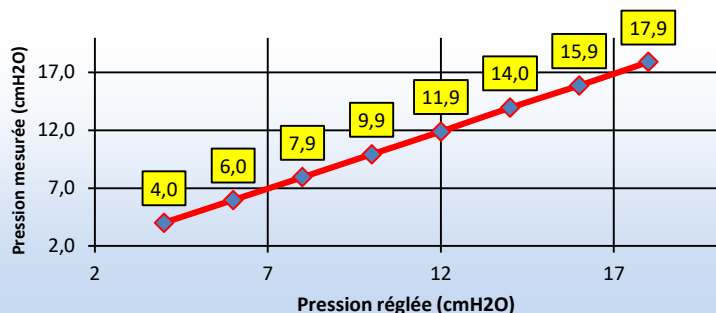
<b>Encombrement (L x l x H - cm)</b>	27,38 x 15,85 x 8,48	Avec humidificateur
<b>Masse (Kg)</b>	1.04 (1.045)	Avec humidificateur
<b>Tension d'alimentation (Volts)</b>	100 - 240	AC
<b>Niveau sonore (dB(A))</b>	< 27 26,2 (à 1m, avec humidificateur vide)	mesures réalisées en dynamique selon norme ISO 17510-1 : 2009
<b>Localisation capteur de pression</b>	Sortie machine	
<b>Démarrage à l'inspiration</b>	Non	
<b>Echelle de pression (cmH<sub>2</sub>O)</b>	4 à 20	pas de 0.5 cmH <sub>2</sub> O
<b>Rampe max (minutes)</b>	45	
<b>Humidificateur</b>	Oui	Option : tuyau chauffant
<b>Compteur Observance</b>	Oui	Récupération via Modem cellulaire, carte SD ou câble USB
<b>Facilité de réglage**</b>	3	** 0 : pas bon - 4 : très bon
<b>Facilité de Nettoyage**</b>	3,5	
<b>Maniabilité-portage**</b>	4	
<b>Accès aux organes**</b>	3	
<b>Notice d'utilisation**</b>	4	
<b>Solidité</b>	3	

### Synthèse de l'évaluation technique (détails des performances au verso)

Points forts	Points faibles
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gestion des réglages à distance</li> <li>- Humidificateur intégré</li> <li>- Petit et léger</li> <li>- Silencieuse</li> <li>- Fonctionnalité Ramp +</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Carcasse facilement rayable</li> <li>- L'accès aux filtres nécessite de retirer l'humidificateur</li> </ul>

**Avis CMTS :** Lors du contrôle des performances techniques, la pression mesurée est toujours conforme à la pression réglée. Le test de droite de charge permet d'affirmer que la pression est très bien maintenue lorsqu'une fuite est constante est créée. Pour un réglage de haute pression (16 cmH<sub>2</sub>O), la pression n'est pas aussi bien maintenue dans le cas d'une fuite mais sa stabilisation à 14,9 cmH<sub>2</sub>O reste correcte. Le test de réponse à une fuite constante instantanée confirme que la PPC compense la fuite et revient à une valeur de pression stabilisée très proche de la pression initiale (différence de 0,15 cmH<sub>2</sub>O au réglage 10 cmH<sub>2</sub>O). La Dreamstation 2 est facile d'utilisation de par son menu de réglages épuré et son ergonomie. Les informations patient enregistrées par le dispositif sont disponibles sur la plateforme Care Orchestrator. Enfin, la fonctionnalité Ramp + permet au patient d'ajuster la pression de départ pendant une période définie (15, 30 ou 45 minutes).

## Test en continu

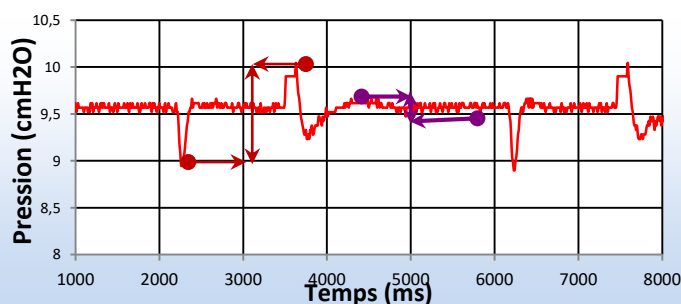


### Commentaires :

Les valeurs de pression mesurée correspondent bien aux valeurs entrées dans les réglages. Le calcul d'erreur est systématiquement inférieur à 1%.

Le Dreamstation 2 délivre bien les pressions réglées de manière fiable.

## Test dynamique



### Commentaires :

La pression moyenne est stable.

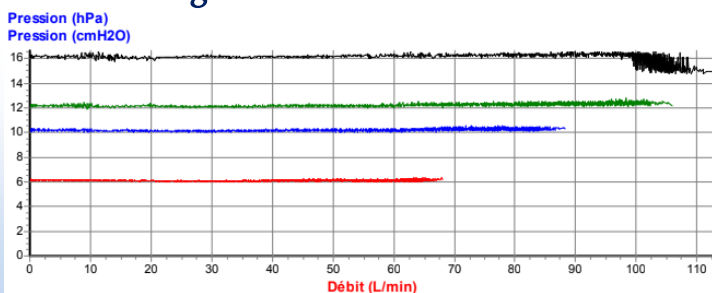
Pour ce test de 15 minutes à 10 cmH<sub>2</sub>O :

P moy = 9.70

P max = 10.06, P min = 8.90 => **delta Pm = 1.16**

P haute = 9.62, P basse = 9.5 => **delta P = 0.12**

## Test droite de charge

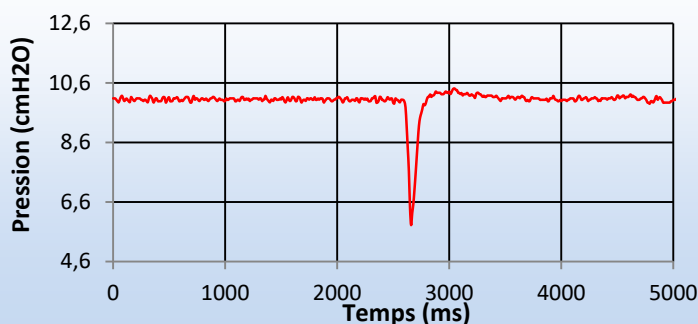


### Commentaires :

La pression est très bien stabilisée. On observe de légères surpressions par rapport à la pression réglée pour pallier aux plus hauts débits de fuites dans le cas des pressions inférieures à 12 cmH<sub>2</sub>O.

Une légère chute de pression est visible pour la stabilisation de la fuite lors du réglage à 16 cmH<sub>2</sub>O.

## Réponse à une fuite constante instantanée



### Commentaires :

Dans ce test où la pression réglée était initialement de 10 cmH<sub>2</sub>O, la pression mesurée avant la fuite est de 9,9. Le débit de fuite est mesuré à 59,2 L/min.

La PPC compense la fuite et revient à une pression stabilisée à peine supérieure à la pression initiale, soit 10,05 (0,15 cmH<sub>2</sub>O de différence).

Le temps de réponse suite à la fuite de 59,2 L/min est inférieur à 50ms pour un retour à une pression stable.

### Rappel du protocole technique (version du 11/10/2001)

Matériel de mesures : Evaflow Module PPC (ANTADIR).

Accessoires : fuite standard de 4 mm, tuyau de 1m80 (tests statiques), ventilateur volumétrique maître de type Eole 3 et circuit double (test dynamique).

-Test en continu : Pression mesurée = f (Pression réglée) pour les pressions réglées à 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 et 18 cmH<sub>2</sub>O (2 min par niveau de pression).

-Test dynamique : appareil branché pendant 15 min à 10 cmH<sub>2</sub>O, ventilateur maître réglé à Vt = 500 ml, fr = 15 et I/E = 0.5, modèle utilisé : résistances R1 = 5 hPa/L/s et R2 = 5 hPa/L/s et une compliance C = 50 mL/hPa. Paramètres mesurés : les différences de pression (P max / P min et P haute / P basse).

-Test droite de charge : Pression en fonction du temps pour une fuite variant de 0 à 2,5 L/mn pour les pressions de 6 - 10 - 12 et 16 cmH<sub>2</sub>O.

-Test de réponse à une fuite constante : Pression = f (Temps) pour une pression réglée à 10 cmH<sub>2</sub>O. Lorsque la pression est stable, on crée une fuite instantanée constante (~ 40-60 L/mn). Mesure du temps de retour à une pression constante suite à la fuite provoquée.

« Ce document est la propriété intellectuelle de l'Antadir qui en est l'auteur : toute reproduction intégrale ou partielle faite sans le consentement préalable de l'auteur ou de ses ayants droit ou ayants cause est illicite » (Article L122-4 du Code de la Propriété intellectuelle)